

## Ferramenta para instalação

A ferramenta de prensagem dos acoplamentos ASVOTEC/Haelok é a mais forte do mundo, conferindo total segurança e conforto ao operador aliada a uma força de tração máxima de 60 toneladas. Este tipo de

montagem é a única alternativa mecânica tão forte e resistente como a solda. A instalação se dá em simples e poucas etapas, conferindo solução definitiva às aplicações mais críticas.



MALETA



MODELO PT1228



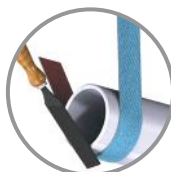
KIT DE FERRAMENTAS

Nota: Ferramentas disponíveis também na versão manual (cilindro hidráulico).

## Etapas para instalação



**ETAPA 1**  
Corte o tubo (perpendicular).



**ETAPA 2**  
Remover rebarbas.



**ETAPA 3**  
Insira o acoplamento até o stop ao centro da peça.



**ETAPA 4**  
Marque o tubo no final da conexão.



**ETAPA 5**  
Insira o tubo com a conexão na ferramenta firmemente e feche-a.



**ETAPA 6**  
Acione o botão da ferramenta para prensagem da conexão.



**ETAPA 7**  
Pronto! A marca de controle realizada na etapa 4, ficará distante da extremidade da conexão, significando que a mesma foi instalada adequadamente. Repetir o mesmo procedimento para a outra extremidade.

## Aplicações

Os acoplamentos especiais ASVOTEC/Haelok são aplicáveis nas mais rigorosas situações, tendo como exemplo: aplicações navais, ar comprimido, linhas de bombeamento de óleos industriais, petrolíferas, químicas, petroquímicas, farmacêuticas, gases industriais, etc.

São fabricáveis para tubos com diâmetros nominais de 1/2" até 6", sendo que as aplicações especiais deverão ser estudadas por nossa equipe técnica, capacitada para oferecer ao cliente o melhor custo/benefício.

## Dimensionamento e espessura dos acoplamentos

Os acoplamentos ASVOTEC/Haelok são dimensionados por padrão, com espessura de parede de acordo com as normas de tubulações DIN 2413 ou ANSI B 31.3, considerando pressões de trabalho padrão.

Em função do material dos tubos, o material de confecção do acoplamento poderá sofrer modificações.

## Tolerâncias máximas admissíveis

Norma / Critério	Diâmetro externo / critério	Espessura
EN ISO 1127 ou EN10220	± 0,75% ou mínimo ± 0,3mm	± 10% ou mínimo ± 0,2mm
ASTM A213/A268/A269	Øe 13,72 até 38,1mm: ± 0,13mm Øe 38,1 até 88,9mm: ± 0,25 mm	± 10%
EN 253	Øe 21,3 (1/2") até 60,3 (2"): ± 0,3 mm ≥ 60,3: 0,005 x Øe	± 0,3mm para tubos com espessura ≤ 3,2mm ± 0,4mm para tubos com espessura = 3,6mm ± 0,5mm para tubos com espessura ≥ 4,0mm
Ovalização	De acordo com as tolerâncias de limites de diâmetro externo	-
Dureza do tubo	Permitido até o máximo da dureza da escala Rockwell B de 90 HB	-