

Quantidade de óleo positiva e dosada diretamente no ponto de uso

Tipo: L30
1/2 e 3/4 NPT

Injeção consistente a cada ciclo (conforme programado)

Reduz o consumo de óleo

Independente da gravidade, distância, bitola e arranjo da tubulação, viscosidade do óleo, velocidade do ar e ciclo de operação

Atuador manual (“override”)

Facilmente desmontável para manutenção, sem remover da linha de ar

Características Técnicas

Fluido:

Ar comprimido

Temperatura:

- 18°C a 52°C

Faixa de Ajuste:

0,1 a 1 gota (1/30cc ou 0.002 pol³) por ciclo

Velocidade Máxima de Operação:

150 ciclos/min

Pressão de Operação:

3,1 a 10,3 bar (45 a 150 psig)

Queda de Pressão a 7 bar (100 psig) na entrada:

1/2": 0,2 bar (3 psid) a 60 scfm (28,3 dm³/s)

3/4": 0,2 bar (3 psid) a 100 scfm (47,2 dm³/s)

Pressão máxima do óleo:

Com reservatório de 10 onças (295 cm³):

gravidade [30 pés (9 metros) máx.]

Sem reservatório: 10,3 bar (150 psig)

Viscosidade do óleo: 80 a 2000 SSU a 38°C

NOTA: Utilizar filtro de ar com elemento de 25 micra e regulador de pressão de 0,3 a 8,6 bar (5 a 125 psi)

Materiais

Corpo : latão, elastômeros nitrílicos; Copo: policarbonato

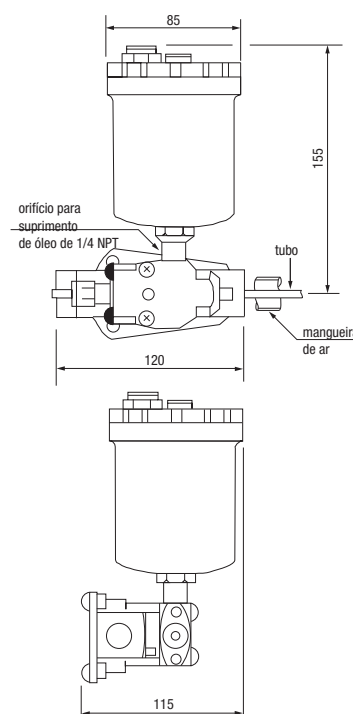
NOTA: Um tubo de 1/8" x 7,5 m preenchido com óleo é fornecido com o lubrificador.



Informações para Pedido

Para pedir corretamente os lubrificadores por injeção, informe os códigos apropriados conforme tabela no verso.

Dimensões Básicas



Modelos

Tamanho do orifício	Sem reservatório	Com reservatório de 10 onças
G 1/2	L30-402 S1XA	L30-402-S1LA
G3/4	L30-602-S1XA	L30-602-S1LA

Aplicação

O lubrificador é um injetor de óleo operado por pulsos de ar com deslocamento positivo para lubrificar ferramentas operadas por ar. Ele fornece uma consistente e dosada quantidade de óleo líquido diretamente na ferramenta a cada ciclo ou conforme programado no contador integral independente da velocidade do ar. O suprimento de óleo pode ser o reservatório individual, sistema por gravidade ou por alimentador central pressurizado.

Utilizar o lubrificador sem reservatório para aplicações onde o mesmo possa estar exposto a substâncias não compatíveis com o policarbonato.

Operação

O lubrificador injeta uma precisa quantidade de óleo toda vez que ocorre uma demanda de fluxo de ar (ou conforme programado) na linha de ar da ferramenta.

A quantidade de óleo injetada é ajustável entre 0,1 e 1 gota/ciclo.

O lubrificador consiste de dois elementos básicos:
Um injetor de óleo operado por ar e uma válvula sensível de fluxo.

Botão de Ajuste

O botão de ajuste controla a quantidade de lubrificante injetado no tubo de óleo a cada ciclo. A faixa de ajuste vai de 1/10 de gota (mínimo) por 10 ciclos a 1 gota por ciclo (máximo).

Os ajustes são determinados pelo número de “clicks” feitos pelo botão de ajuste quando girado. Cada 10 “clicks” (uma volta) muda a taxa de injeção em 0.2 gotas de lubrificante por ciclo.

Uma taxa de lubrificação de 1 gota para cada 20 scfm é recomendada.

Para calcular a taxa de lubrificação, use a seguinte fórmula:

$$\text{Gotas/Ciclo} = \frac{\text{Fluxo de ar (scfm)} \times \text{segundos (ligado)}}{1200}$$

A tabela abaixo mostra a taxa de lubrificação recomendada para ajuste do botão (baseado no ajuste do contador de ciclos).

Tamanho da ferramenta	Ajuste do contador	“Clicks” (mín./máx.)
Grande	1	3 a 10
Média	5	20 a 30
Pequena	10	30 ao mín.

Kit de reparo: 5714-51 (inclui vedações e O’ring).