

GERAL

Nossas válvulas são oferecidas para controlar a maioria dos ácidos, álcoois, bases, solventes, gases e líquidos corrosivos. Algumas vezes são exigidos projetos modificados ou especiais dependendo do fluido e da aplicação.

Corrosão ocorre tanto como uma reação química ou eletro-química. Portanto, deve-se ter consideração para ambas as séries de força galvanística e eletromotiva, assim como para pressão, temperatura e outros fatores que podem ser envolvidos na aplicação.

Este guia fornece informação sobre a maioria dos gases e líquidos não misturados, corrosivos e não corrosivos.

Misturas de diferentes fluidos e suas temperaturas não estão incluídas nesta tabela. É de responsabilidade do usuário assegurar a compatibilidade química e física do material do corpo e de outros componentes com os fluidos sendo utilizados.

Para aplicações onde existe condições anormais e para outros tipos de válvulas, operações e fluidos, contacte-nos dando todos os detalhes das condições de operação.

Fluidos	Material do Corpo													Material de vedação									
	Aço	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	Alumínio	Bronze	Ferro Fundido	Latão	Poliâmida	PPS	Prata	Cobre	Neopreme	Etileno	Viton	Buna N	Uretano	PET	POM	Teflon	TPE		
Acetaldeído	↘	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	
Acetato de amila	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↑	↑	-	↑	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Acetato de butila	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Acetato de magnésio	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↑	-	-	-	↑	↘	↘	↘	-	↑	-	↑	-	-	
Acetato de potássio	-	↘	↘	↘	↘	-	↑	-	-	-	↑	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	-	
Acetileno	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	
Acetofenona	-	↑	↑	↑	↘	-	↑	↑	↑	↘	-	-	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	-	↑	-	
Acetona	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Acetonitrilo	↘	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	-	-	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	-	↑	↘	
Ácido acético	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	-	↑	↘	
Ácido benzeno sulfônico	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Ácido carboxílico octano	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↑	↘	-	-	↑	-	-	
Ácido cloroso	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	-	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Ácido crômico (25%)	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Ácido crômico, concentrado	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	-	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Ácido fênico	-	-	-	-	-	↘	-	↘	-	-	-	-	↘	↘	↘	↘	↘	-	-	↑	-	-	
Acido fluorídrico (50%)	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Ácido formílico	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	-	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Ácido fosfórico 10%	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	-	
Ácido fosfórico (concentrado)	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Acido Glicogênico	↘	↑	↑	↑	-	↘	-	↘	↑	-	-	-	↘	-	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	-	
Ácido láctico	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↘	-	↑	↑	↑	↑	↘	
Ácido nítrico (10%)	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	-	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Ácido nítrico (concentrado)	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	-	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Ácido oléico	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	-	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	
Ácido palmítico	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↑	-	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	-	-	↑	-	-	
Ácido sulfúrico (concentrado)	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	-	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Ácido tricloracético	↘	↘	↘	↘	↘	-	↘	↘	↑	-	-	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Água	-	↑	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	↘	↑	↘	↑	↘	-	-	↑	↑	↑	
Água oxigenada (30%)	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	-	↑	↘	↑	↑	↘	
Água salgada	-	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↑	↑	-	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	-	
Água (deionizada)	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	-	↘	↑	↑	↑	↑	↘	-	-	↘	↑	↑	↑	
Água (destilada em laboratório)	↘	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	
Água (fresca)	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Água (mina ácida)	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	-	↘	↑	↑	↑	↑	↘	-	↑	↑	↑	↑	↑	
Água (pesada)	-	-	-	-	-	-	-	-	↑	↑	-	-	↘	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	
Água (potável)	-	↑	↑	↑	↑	-	-	↘	↑	-	-	-	↘	↘	↑	↑	↘	-	-	↑	↑	↑	
Alcool etílico (etanol)	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↘	↑	-	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	
Alcool metílico (metanol)	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	
Amina butílica	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	-	↑	↘	-	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	

Favor notar que a resistência química poderá ser influenciada por muitos fatores, tais como temperatura, concentração, etc. Estes dados são somente informativos.

Fluídos	Material do Corpo											Material de vedação										
	Aço	AISI 303304	AISI 316	AISI 316L	Alumínio	Bronze	Ferro Fundido	Latão	Poliâmida	PPS	Prata	Cobre	Neopreme	Etileno	Viton	Buna N	Uretano	PET	POM	Teflon	TPE	
Amoníaco, anidro	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Amônia, aquosa	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↑	↘	↑	↘	
Anídrido acético	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Anilina	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	
Ar (lubricado)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Ar (não lubricado, seco)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Argônio	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↑	↑	
Benzaldeído	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Benzina	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Benzina pura	↘	↑	↑	↑	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Bicarbonato de potássio	↑	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↘	
Bórax	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Brômio	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↘	
Butadieno	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Butana	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↘	
Butanol (aquoso, álcool butílico)	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↘	
Butileno	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Café	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↘	
Carbonato de potássio	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↘	
Carbonato de sódio	↑	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↘	
Celosolve	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Cetona éter metílico (MEK)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Cloreto de acetila	↑	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Cloreto de bário	↘	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Cloreto de cálcio	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Cloreto de etileno	↑	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Cloreto de potássio	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Cloreto de propileno	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Cloreto de sódio (sal)	↘	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Cloreto de zinco	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Cloreto férico	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Cloreto ferroso	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Cloro (húmido)	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Clorobenzeno	↘	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Clorofórmio	↘	↑	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Combustíveis de jatos (JP 1 até 5)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↘	
Combustíveis de jatos (JP 6)	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↘	
Combustível ASTM Ref. Combustível A	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	
Combustível ASTM Ref. Combustível B	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	
Combustível ASTM Ref. Combustível C	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	
Detergente	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↘	
Diaminoetileno	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Dicloreto de etileno	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↘	
Diesel	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Dimetilftalato	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Dimetilo formamida	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Dióxido de carbono (húmido/seco)	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Dióxido de enxofre (ácido sulfuroso), líquido	↑	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Éter butílico	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Éter de petróleo	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Etilenoglicol	↘	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Fenol	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Fluídos hidráulicos	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
Formaldeído	↘	↘	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Fosfato de potássio	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	
Freon 11	↘	↑	↑	↑	↘	↑	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	

Favor notar que a resistência química poderá ser influenciada por muitos fatores, tais como temperatura, concentração, etc. Estes dados são somente informativos.

Fluídos	Material do Corpo											Material de vedação									
	Aço	AISI 303304	AISI 316	AISI 316L	Alumínio	Bronze	Ferro Fundido	Latão	Poliamida	PPS	Prata	Cobre	Neopreme	Etileno	Viton	Buna N	Uretano	PET	POM	Teflon	TPE
Freon 22	↘	↑	↑	↑	↓	-	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Freon 12	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑
Freon T WD602	↘	↑	↑	↑	↓	-	-	↑	↑	↑	-	↑	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Furano	-	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	↑	-	-	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↑	-
Furfural	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Gás coqueira	↑	↑	↑	↑	-	↓	↑	↓	-	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Gás liq. de petróleo (GLP)	-	↑	↑	↑	↓	-	-	↓	-	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Gás de rua	-	↑	↑	↑	-	-	-	↑	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Gás natural	↘	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Gás natural azedo	-	-	↓	↓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Gás natural líquido (GNL)	-	↑	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Gasolina	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑
Gasolina 100 octanas	-	↑	↑	↑	-	-	-	↓	↑	↑	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑
Glicol	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-
Hélio	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-
Heptano	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↑	↓
Hidrogênio	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	↑
Hidrogênio sulfurado (quente seco)	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑
Hidróxido de amônia	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Hidróxido de bário	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↓
Hidróxido de magnésio	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Hidróxido de potássio (50%)	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑
Hidróxido de sódio (soda cáustica)	↑	↓	↑	↑	↓	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Hipoclorito de sódio	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Isobutileno	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Metano	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Morfina	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Nafta	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑
Nitrato de potássio	↑	↓	↑	↑	↓	↓	↓	-	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Nitrobenzol	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓
Nitrogênio	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓
Nitrometano	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Nitropropano	-	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Octana	-	-	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Octanol	-	-	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Óleo combustível	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Óleo combustível #6	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↑	↑
Óleo Combustível ASTM #1	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↑	↑
Óleo Combustível ASTM #2	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↑	↑
Óleo Combustível ASTM #3	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↑	↑
Óleo Combustível ASTM #4-5	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↑	↑
Óleo de oliva	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	-
Óleo de palmeira	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↑	-	-	-	↑	↓	-	↑	↑	↓	↓	-	↑	↑	-
Óleo de petróleo abaixo de 121°C (250°F)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	-	↓	-	↑	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↑	-
Óleo de petróleo acima de 121°C (250°F)	-	↑	↑	↑	↓	↑	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↑	↓
Óleo de pinho	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑
Óleo hidráulico	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑
Óleo mineral	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑
Óleos lubrificantes, base de petróleo	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↑
Óleos lubrificantes, di-éster	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	↓
Óleos lubrificantes, SAE 10, 20, 30, 40	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↑
Óleos SAE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Óleos vegetais	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	-
Óxido de etileno	↓	↑	↑	↑	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑
Oxigênio 121 – 204°C (250 – 400°F)	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-

Favor notar que a resistência química poderá ser influenciada por muitos fatores, tais como temperatura, concentração, etc. Estes dados são somente informativos.

Fluídos	Material do Corpo											Material de vedação										
	Aço	AISI 303304	AISI 316	AISI 316L	Alumínio	Bronze	Ferro Fundido	Latão	Poliamida	PPS	Prata	Cobre	Neopreme	Etileno	Viton	Buna N	Uretano	PET	POM	Teflon	TPE	
Oxigênio líquido	→	→	→	→	→	→	·	↑	·	·	·	→	↑	↑	↑	→	↑	·	·	↑	·	
Oxigênio líquido (LOX)	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	·	↓	↓	↓	↓	↓	↓	·	·	↑	·	
Oxigênio, gas	↑	↑	↑	↑	·	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓	↑	↑	·	·	↑	·	
Ozônio (seco)	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↑	↑	↓	↓	·	↓	
Parafina	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	·	·	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	·	
Pentana	·	→	↑	↑	↑	·	→	↓	→	·	↑	↓	↑	↑	↑	↓	·	↑	↑	↑	·	
Pentanol	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	↑	↑	→	→	↓	·	·	↑	↑	·	
Perclorotilino ("Perk")	→	↑	↑	↑	↓	→	→	·	↓	↓	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	
Petróleo naftênico	↑	↑	↑	↑	↓	↑	·	·	↓	·	·	↓	↓	↑	↑	↑	→	·	↓	↑	·	
Piridina	↑	→	↑	↑	→	→	→	↑	↑	↑	·	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	
Polipropilenoglicol	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↓	↓	↑	·	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	
Propana	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	·	↓	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↓	
Propanol	↑	↑	↑	↑	·	·	↑	↑	↓	↑	·	↑	↑	↓	↓	↓	↓	·	·	↑	·	
Propileno	↑	↑	↑	↑	↑	·	↑	↑	·	·	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	·	
Pydraul 10E, 29ELT	·	↑	↑	↑	·	·	↑	·	·	·	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	·	·	↑	·	
Querosene	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	
Sacarose	→	↑	↑	↑	·	·	↑	↑	·	→	·	↑	↑	↑	↑	↓	·	·	↑	↑	·	
Sal para processo à prova d'água	·	↓	↓	↓	→	↑	↓	↓	↑	↑	·	↑	·	·	→	↓	↑	↑	↑	↑	↑	
Soda	→	↑	↑	↑	↓	→	→	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	→	·	↑	↑	↓	
Soda cáustica	→	↑	↑	↑	↓	→	→	→	↑	↑	·	↑	↑	↑	↓	↓	→	·	↑	↑	↓	
Solvente Stoddard	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	·	↑	↓	·	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	
Sulfato de alumínio	↓	→	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	→	↑	↑	↑	→	↓	↑	↑	↑	↑	→	
Sulfato de cálcio	→	→	↑	↑	→	→	↑	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	·	
Sulfato de potássio	↑	→	↑	↑	↓	→	↓	→	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	·	·	↑	·	
Terebentina	↑	→	↑	↑	↑	↑	→	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↑	↓	→	↑	↑	→	
Tetracloretano	↑	↑	↑	↑	↓	·	↑	→	↓	↑	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	·	
Tetracloroeto de carbono	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↑	↓	→	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	
Tetrahidrofurano	↑	↑	↑	↑	→	↑	·	·	↑	↓	·	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	
Tolueno	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	
Tricloretileno	→	→	→	→	→	→	↑	↑	↓	·	·	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	
Vapor 107 – 148°C (225 – 300°F)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↓	→	·	↓	↓	↓	↓	↓	↓	·	·	↑	·	
Vapor acima de 148°C (300°F)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↓	↓	↓	→	·	↓	↓	↓	↓	↓	↓	·	·	↑	·	
Vapor até 107°C (225°F)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↓	→	→	↓	↓	↓	↓	↓	↓	·	·	↑	·	
Vaselina	↑	↑	↑	↑	·	·	↑	↑	↑	↑	·	↑	↓	↑	↑	↑	↑	·	·	↑	·	
Vinagre	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↓	↑	↓	
Xenônio	↓	↑	↑	↑	↑	·	↓	↑	↑	↑	·	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	·	↑	·	
Xilêno	↑	→	→	→	↑	↑	→	→	→	→	↑	↑	↓	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	→	

Favor notar que a resistência química poderá ser influenciada por muitos fatores, tais como temperatura, concentração, etc. Estes dados são somente informativos.